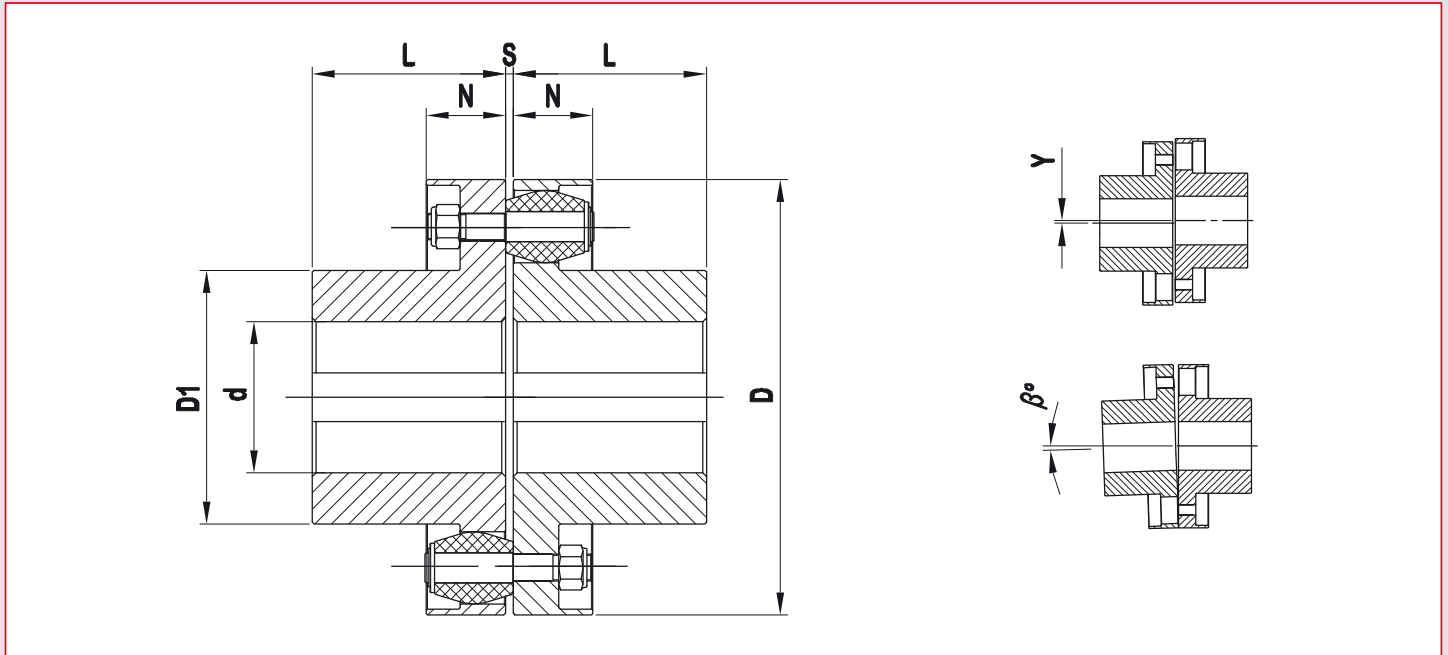


Giunti elastici a perni  
 serie **PN** versione standard



TIPO PN	DATI TECNICI				DIMENSIONI (mm.)							N° Perni	PESO kg	DISASSAMENTI	
	$\frac{N}{n} = \frac{Kw}{\text{giri/l'}}$	Mt da Nm	N° Giri max. /l'	PD <sup>2</sup> (Kgm. <sup>2</sup> )	d max.	D	D1	L	N	S	y			β°	
60	0,0038	3,7	16000	0,0004	17	60	26	25	15	2	4	0,5	0,2	1°	
70	0,0071	6,8	13700	0,0005	20	70	35	29	17		6	0,8			
80	0,0113	10,8	12000	0,0030	24	80	40	35	24	8	1,2				
90	0,019	17,8	10600	0,0068	24	90	39	45		8	1,9				
100	0,027	25,7	9500	0,0108	30	100	50	50	28	10	2,6	0,4	1° 30'		
112	0,038	36	8500	0,0170	40	112	62	55		12	4,0				
125	0,068	65	7680	0,0318	45	125	65	60	36	12	5,3				
140	0,093	89	6800	0,055	55	140	80	70		14	8,0				
160	0,117	112	6000	0,108	60	160	85	80	45	12	11,5	0,8	1° 30'		
180	0,157	150	5300	0,191	70	180	104	90		14	17				
200	0,181	173	4800	0,329	75	200	106	100	66	12	23				
225	0,242	231	4260	0,575	85	225	128	110		14	32				
250	0,403	385	3840	0,948	90	250	130	120	80	12	41	0,8	1° 30'		
280	0,544	520	3400	1,60	100	280	158	130		14	58				
320	0,766	732	3000	2,94	120	320	172	140	95	12	81			1,2	2°
360	1,036	990	2700	5,21	140	360	210	160		14	122				
400	1,465	1400	2400	8,36	155	400	224	180	120	12	165				
450	1,968	1880	2160	15,9	180	450	265	200		14	242				
500	2,638	2520	1920	26,4	200	500	280	220	135	12	330	1,2	2°		
560	5,413	5170	1740	50,8	220	560	295	240		12	450				
630	7,329	7000	1560	80,5	250	630	360	260	150	14	650				
710	9,131	8720	1400	148,6	275	710	400	280		14	910				
800	12,146	11600	1200	192,2	300	800	430	300	150	16	1160	1,2	2°		
900	18,324	17500	1080	438	320	900	460	320		16	1530				
1000	23,486	22430	960	697	350	1000	500	350	10 ± 2	18	1950				
1120	28,282	27010	900	1081	400	1120	560	380		18	2530				
1250	37,476	35790	800	1676	450	1250	610	420	22	3270					

Il peso e il PD<sup>2</sup> sono calcolati considerando i giunti non forati.

Per la lavorazione dei fori finiti occorre precisare diametri e tolleranze. Spacchi chiave secondo UNI 6604-69.